

PYD

ELECTROBOMBAS

TUBERÍA

uPVC



CATÁLOGO TÉCNICO

TECHNICAL CATALOGUE

CATALOGUE TECHNIQUE

SOBRE NOSOTROS



Proindecsa ha sido implacable en su compromiso de calidad y servicio desde **1975**. A través de los años hemos ampliado y mejorado nuestras líneas de productos con el fin de satisfacer a nuestros clientes requisitos mejor.

La tubería PYD en uPVC es certificada ISO 9001-2008 con un esfuerzo constante hacia más alto nivel de satisfacción del cliente.

La tubería PYD en uPVC es un producto pionero en diseño, desarrollo y fabricación, que se está utilizando con éxito en la construcción de pozo con bomba sumergible hasta profundidades de 300 metros.

A lo largo del mundo se han realizado ya más de 1.400.000 instalaciones con éxito.



La tubería PYD en uPVC tiene un mecanismo de bloqueo único, el **sistema wirelock**, en el que un alambre de acero inoxidable se enrolla entre el acoplador y el tubo, para asegurar el sistema de tuberías y el rácor y evitar que ambos se suelten accidentalmente.

Este sistema wirelock es una tecnología patentada.

TABLA COMPARATIVA

Tipos de tubería

SITUACIÓN IDEAL	TUBERÍA PYD DE uPVC	TUBERÍA METÁLICA	TUBERÍA FLEXIBLE
Rigidez óptima en la tubería vertical para un correcto accionamiento de válvulas anti-retorno.	✓ La tubería es rígida con un grado de flexibilidad que permite ligeras variaciones sin comprometer prestaciones ni el estado general de la instalación.	✗ La tubería es completamente rígida, vulnerable a corrimientos.	✗ La tubería es completamente flexible, por lo que el peso hace que se estire y entierre el motor, deteriorando además las fibras y provocando roturas.
Fuerte roscado para soportar el peso total de la instalación y la fuerza axial de la electrobomba sumergible.	✓ Rosca trapezoidal especialmente diseñada para que cada hilo sea capaz de soportar una alta carga. Libre de corrosión por electrolisis.	✗ Roscas propensas a la corrosión y la oxidación, con una vida útil de 2-3 años entre mantenimientos.	✗ Aunque los extremos sean roscados siempre dependen de la unión del accesorio a la tubería con un sistema de fijado por presión, vulnerable a caídas.
A prueba de fugas con un sistema de unión que garantiza el aprovechamiento máximo del caudal aportado.	✓ Cada tramo cuenta con un sistema probado de junta tórica sobre alojamiento mecanizado que garantiza la total estanqueidad.	✗ No cuentan con ningún tipo de sellado, por lo que son vulnerables a pequeñas fugas en cada tramo que en total suponen una gran pérdida de caudal.	✗ Las uniones por presión son débiles y tienen a perder sobre-esfuerzo al poco tiempo.
Mínimas pérdidas de carga.	✓ Dada la nula porosidad de la cara interna, la fricción del agua es mínima y se consigue hasta un 20% más de rendimiento.	✗ La cara interna es rugosa y hay que aplicar un factor de corrección muy elevado en los cálculos habituales de pérdidas por fricción.	✗ La cara interna es rugosa e irregular, añadiendo pérdidas de carga por fricción.
Peso liviano de la tubería y simplicidad en el proceso de instalación.	✓ La tubería se suministra en tramos de 3 metros muy ligeros y de muy rápida colocación y desmontaje.	✗ Tuberías largas y muy pesadas que hacen necesario el uso de maquinaria para su manipulación.	✗ Muy difícil durante el proceso de desmontaje, sin posibilidad de enrollar durante la extracción.
Larga durabilidad.	✓ La tubería no sufre corrosión por conductividad ni reacciona en aguas saladas o alcalinas. Larga durabilidad.	✗ Tubería muy propensa a la corrosión y al óxido, siendo necesarios mantenimientos periódicos con sustitución de los tramos más afectados.	✗ Se estira y pierde sus propiedades, siendo necesario recortar periódicamente para no enterrar el motor y disminuyendo su diámetro con el tiempo.

VENTAJAS

- ✓ Vida ilimitada: sin corrosión ni electrolisis
- ✓ Liviana: permite abaratar costes de grúa
- ✓ Fácil de instalar: disminución de la mano de obra
- ✓ Se evita la creación de depósitos de cal
- ✓ Alta resistencia a la presión y a la tensión
- ✓ Entre un 10% y un 30% de agua extra
- ✓ Montaje sencillo: sin juntas ni tornillos
- ✓ Bajo coste del tubo respecto a los metálicos



El diseño del **sistema Wirelock** está pensado para garantizar la seguridad de su electrobomba sumergible. Todos los tramos de tubería cuentan con el sistema Wirelock alojado en la parte de unión con el racord. El racord queda bloqueado con la tubería gracias a un pasador de acero inoxidable que recorre todo su perímetro asegurando que, incluso durante el proceso de desmontaje, quedan completamente fijados.

PROCESO DE PRODUCCIÓN

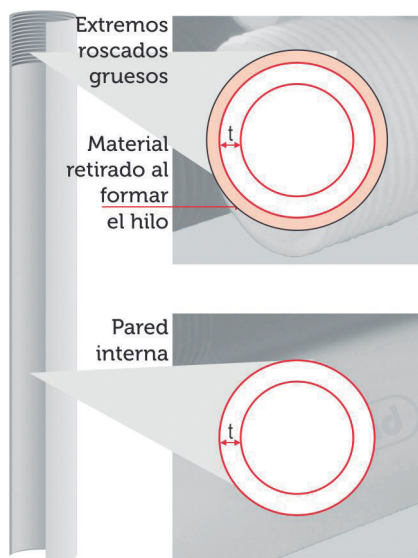
La tubería PYD de uPVC utiliza los últimos procedimientos de tecnología de extrusión y de control de calidad, asegurando la mejor calidad de las tuberías y dimensiones exteriores/interiores perfectos. Durante su producción se utilizan máquinas de control numérico para enhebrar las tuberías y acoplamientos con herramientas de alta precisión para asegurar las dimensiones exactas. Todos los hilos se comprueban a fondo para asegurar un sistema libre de defectos para el usuario final.

COMPOSICIÓN ESPECIAL

Las tuberías PYD de uPVC se hacen con la formulación especialmente diseñada, por lo que las tuberías son capaces de manejar tanto la hidropresión estática interna como la carga de tracción vertical debido a la columna de agua y el peso de la electrobomba. La formulación especial asegura que los hilos no resulten frágiles y se rompan, incluso después de apretar y aflojar varias veces durante su vida útil. Materias primas especiales se utilizan y se procesan con la última tecnología de extrusión.

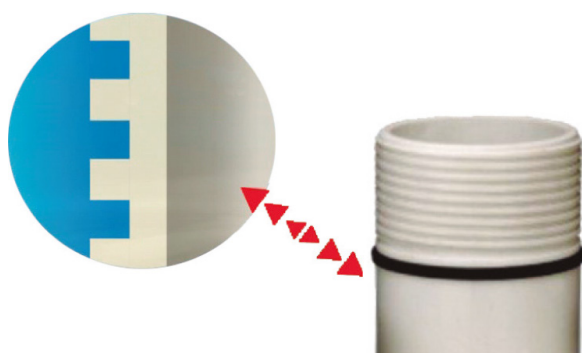
FUNCIONALIDAD

Las tuberías PYD de uPVC tienen una doble función a realizar. Por un lado tiene que soportar el caudal y la presión de la electrobomba, que es máxima en el primer tubo conectado a la bomba y puede ser tan alta como 35 Kg/cm² y, por otro lado, el tubo superior lleva la carga de toda la columna llena de agua y la bomba, que puede ser de hasta 2 toneladas. Este doble tipo de aplicación de carga requiere técnicas de fabricación especiales, garantizados gracias a nuestros procesos productivos.



Construcción resistente y fina única de tuberías

Esta técnica innovadora para la fabricación de tubos más gruesos en el extremo roscado para compensar la eliminación de material durante el proceso de roscado es una innovación hecha sólo en las tuberías PYD. El espesor residual (t) en la parte final después de la retirada de hilo es el mismo que el espesor del tubo (t), por lo tanto la resistencia del tubo sigue siendo la misma. Esta técnica ahorra en el consumo de materia prima y al mismo tiempo proporciona mucha mayor resistencia a las tuberías.



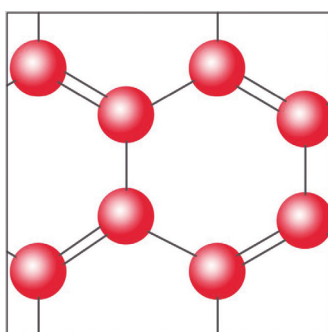
Rosca trapezoidal

Las juntas de tuberías han sido diseñadas especialmente con roscas cuadradas para asegurar un agarre adecuado y evitar cualquier posibilidad de deslizamiento. Estas roscas son de alto coeficiente de fricción bajo carga, que no se abren ni siquiera bajo el constante torque de avance y retroceso generado al arrancar y detener la bomba. Se fabrican en máquinas CNC especiales con herramientas de alta precisión para garantizar dimensiones perfectas y un ajuste bueno y fácil. Todas las roscas se revisan minuciosamente con calibres de ajuste para asegurar un 100% de precisión.



Anillo de sellado múltiple

Se proporciona un anillo de sellado múltiple externo en el lado T (Temporal) del tubo y un anillo de sellado múltiple interno se proporciona en el lado P (Permanente) del tubo, lo que asegura una unión totalmente hermética al 100%.



Orientación biaxial

Orientación biaxial durante la instalación o desmontaje de la tubería. La tubería PYD en uPVC ha desarrollado una técnica de orientación biaxial único que se utiliza durante la extrusión de tuberías, que le aporta una mayor resistencia ante impactos y caídas. Esta técnica de orientación es el resultado de la investigación y desarrollo constante.

CUADRO TÉCNICO

Cargas y presiones

TIPO DE TUBERÍA OD: Diámetro salida ND: Diámetro nominal	Carga de rotura (Kg)	Carga segura (Kg)	Presión máxima (Kg/cm ²)	Profundidad máxima (m)
OD: 33 mm (1") DN: 25 mm				
Standard	1900	1100	30	300
OD: 42 mm (1^{1/4}") DN: 32 mm				
Standard	2500	1500	25	250
Heavy	3100	1800	35	350
OD: 48 mm (1^{1/2}") DN: 40 mm				
Standard	2950	1700	26	260
Heavy	4050	2350	35	350
OD: 60 mm (2") DN: 50 mm				
Standard	3600	2100	20	200
Heavy	4700	2800	27	270
Super heavy	5650	3350	35	350
OD: 75 mm (2^{1/2}") DN: 65 mm				
Standard	4650	2700	16	160
Standard plus	5900	3500	21	210
Heavy	7000	4200	26	260
Super heavy	9000	5300	35	350
OD: 88 mm (3") DN: 80 mm				
Standard	6800	4000	17	170
Standard plus	8200	4850	21	210
Heavy	9600	5650	26	260
Super heavy	12400	7300	35	350
OD: 113 mm (4") DN: 100 mm				
Standard	10000	5900	15	150
Standard plus	13000	7650	21	210
Heavy	15900	9350	26	260
Super heavy	20600	12150	35	350
OD: 140 mm (5") DN: 125 mm				
Standard	16400	9650	16	160
Standard plus	20800	12250	21	210
Heavy	24000	14600	26	260
Super heavy	30500	18600	35	350
OD: 165mm (6") DN: 150 mm				
Heavy	40000	23500	26	260

CUADRO TÉCNICO

Cargas y presiones

Comparación técnica de carga total en el tubo superior y carga de rotura definitiva de tubería PYD en uPVC. Datos reflejados sólo en su versión STANDARD. Esta es sólo una indicación de las cargas para explicar que en el diseño de los tubos adecuados se ha considerado un factor de seguridad.

TIPO DE TUBERÍA OD: Diámetro salida ND: Diámetro nominal	Peso de la tubería en 150 m (kg)	Peso de agua en 150 m (kg)	Peso máximo de la bomba (kg)	Peso total de la instalación (kg)	Peso de rotura de la tubería (kg)
OD: 33 mm (1") DN: 25 mm	78	85	100	263	1900
OD: 42 mm (1 ^{1/4} ") DN: 32 mm	110	147	100	357	2550
OD: 48 mm (1 ^{1/2} ") DN: 40 mm	146	189	125	460	2950
OD: 60 mm (2") DN: 50 mm	193	321	150	664	3600
OD: 75 mm (2 ^{1/2} ") DN: 65 mm	249	529	200	978	4650
OD: 88 mm (3") DN: 80 mm	351	717	250	1318	6800
OD: 113 mm (4") DN: 100 mm	528	1216	300	2044	10000
OD: 140 mm (5") DN: 125 mm	858	1835	500	3193	16400
OD: 165mm (6") DN: 150 mm	1773	2224	1000	4997	40000

CONDICIONES DE SERVICIO

Las tuberías PYD en uPVC dan el mejor servicio en pozos perforados y encamisados en su totalidad, libres de rocas sueltas y piedras.

En estas zonas, donde los cantos rodados sueltos y piedras son frecuentes suele instalarse un encamisado de un grosor superior de forma que la bomba no se atascan. Los desprendimientos en pozos suelen ser habituales si éstos no están completamente encamisados, incluso puede ocurrir si el terreno es excesivamente sedimentario o arenoso.

También se debe tener cuidado durante la perforación de los pozos, perforando de forma completamente vertical y sin ninguna curvatura.

Nota: Cualquier diseño y especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

DATOS TÉCNICOS

TIPO DE TUBERÍA OD: Diámetro salida ND: Diámetro nominal	Espesor de la pared (mm)		Diámetro exterior (mm)	Longitud efectiva (mm)	Grosor (mm)
	Raccord mín/max	Tubeo mín/máx			
OD: 33 mm (1") DN: 25 mm					
Standard	5,20/6,10	3,19/3,95	32,6/33,2	2998 ± 3 mm	200-200
OD: 42 mm (1^{1/4}") DN: 32 mm					
Standard	5,45/6,45	3,35/4,15	41,5/42,2	2998 ± 3 mm	200-200
Heavy	6,65/7,45	4,55/5,45	41,5/42,2	2998 ± 3 mm	200-200
OD: 48 mm (1^{1/2}") DN: 40 mm					
Standard	6,05/7,25	3,95/4,85	47,5/48,2	2998 ± 3 mm	200-200
Heavy	7,30/8,60	5,20/6,10	47,5/48,2	2998 ± 3 mm	200-200
OD: 60 mm (2") DN: 50 mm					
Standard	6,40/7,90	3,90/5,00	59,5/60,2	2998 ± 3 mm	200-200
Heavy	7,80/9,70	5,30/6,60	59,5/60,2	2998 ± 3 mm	200-200
Super heavy	9,00/10,60	6,50/7,80	59,5/60,2	2998 ± 3 mm	200-200
OD: 75 mm (2^{1/2}") DN: 65 mm					
Standard	6,50/8,00	4,00/5,10	74,5/75,2	2998 ± 3 mm	200-200
Standard plus	7,90/9,20	5,20/6,20	74,5/75,2	2998 ± 3 mm	200-200
Heavy	9,00/10,70	6,30/7,60	74,5/75,2	2998 ± 3 mm	200-200
Super heavy	10,80/12,70	8,30/9,80	74,5/75,2	2998 ± 3 mm	200-200
OD: 88 mm (3") DN: 80 mm					
Standard	7,50/9,00	5,00/6,40	87,5/88,2	2998 ± 3 mm	200-200
Standard plus	8,70/10,30	6,20/7,30	87,5/88,2	2998 ± 3 mm	200-200
Heavy	9,80/11,90	7,30/9,00	87,5/88,2	2998 ± 3 mm	200-200
Super heavy	12,40/14,80	9,70/11,70	87,5/88,2	2998 ± 3 mm	200-200
OD: 113 mm (4") DN: 100 mm					
Standard	8,20/9,80	5,70/7,20	112,5/113,2	2998 ± 3 mm	200-200
Standard plus	10,40/12,20	7,60/9,10	112,5/113,2	2998 ± 3 mm	200-200
Heavy	12,20/14,30	9,40/11,50	112,5/113,2	2998 ± 3 mm	200-200
Super heavy	15,10/17,80	12,60/15,00	112,5/113,2	2998 ± 3 mm	200-200
OD: 140 mm (5") DN: 125 mm					
Standard	10,30/12,60	7,60/9,10	139,5/140,2	2998 ± 3 mm	250-250
Standard plus	13,30/15,70	9,80/11,70	139,5/140,2	2998 ± 3 mm	250-250
Heavy	15,32/18,10	11,90/14,20	139,5/140,2	2998 ± 3 mm	250-250
Super heavy	19,00/22,60	15,60/18,80	139,5/140,2	2998 ± 3 mm	250-250
OD: 165mm (6") DN: 150 mm					
Heavy	16,50/17,00	13,80/14,50	164,7/165,5	2998 ± 3 mm	250-250

EJEMPLO DE INSTALACIÓN

Paso 1:

Unir el conector metálico con la bomba sumergible con la ayuda de una llave de cadena.

Paso 2:

Antes de unir los tubos, asegúrate de limpiar los hilos con agua limpia.

Paso 3:

Antes de unir los tubos, asegúrate de que el protector de la bomba esté instalado correctamente.

Paso 4:

Antes de abrir o unir el tubo/adaptador, asegúrate de sostener el acoplamiento con la mano.

Paso 5a/5b:

Aprieta el tubo con la mano hasta que se vea la mitad del anillo de goma. Finalmente, si es necesario, da un último tirón con cuerda o llave de fieltro.

Paso 6:

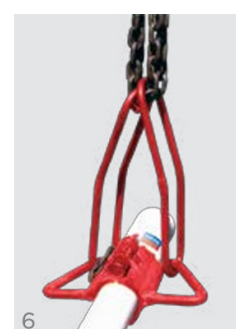
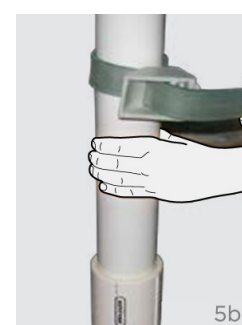
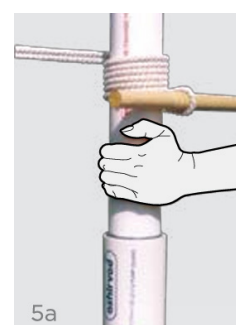
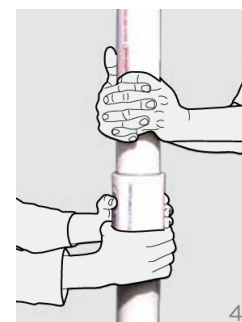
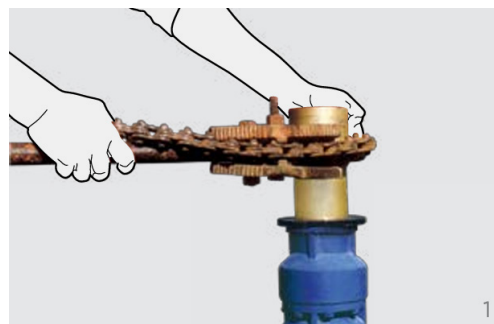
Al bajar los tubos de Ashirvad, coloca la abrazadera debajo del acoplador. Asegura el adaptador superior con el último tubo.

Paso 7:

Descienda los tubos con la ayuda de una polea de cadena.

Recomendaciones de seguridad:

Recomendamos encarecidamente a nuestros clientes que no apliquen grasa en las uniones roscadas cuadradas al sujetar dos tubos de columna juntos. La grasa/aceite vegetal no es compatible con el tubo de columna de uPVC de PYD. La grasa es un lubricante semisólido. En general, la grasa consiste en un jabón emulsionado con aceite mineral o vegetal. El grado de ataque químico en cualquier material está influenciado por varios factores variables, incluida la concentración del químico, la temperatura, la aireación, la duración de la exposición, la estabilidad del fluido y posibles reacciones químicas con otros compuestos en la zona. Utilice agua pura o agua jabonosa (los jabones son llamados jabones de tocador, utilizados para lavarse las manos) para sujetar los tubos de columna.



PÉRDIDAS DE CARGA

TUBERÍA	Caudal en litros por minuto											
	40	60	80	100	120	150	180	240	300	360	400	500
1" DN 25												
Standard	5,16	10,94	18,64	28,19	39,51							
1 1/4" DN 32												
Standard	1,27	2,69	4,58	6,93	9,71	14,69	20,59	35,08				
Heavy	1,81	3,84	6,54	9,89	13,87	20,97	29,39	50,08				
1 1/2" DN 40												
Standard	0,66	1,41	2,41	3,65	5,12	7,74	10,85	18,48	27,94	39,17	47,61	
Heavy	0,92	1,95	3,33	5,04	7,07	10,69	14,98	25,53	38,60			
2" DN 50												
Standard	0,18	0,38	0,66	1,00	1,40	2,11	2,97	5,06	7,65	10,72	13,03	19,71
Heavy	0,24	0,51	0,87	1,31	1,84	2,79	3,91	6,66	10,08	14,12	17,17	25,96
Super heavy	0,30	0,65	1,11	1,69	2,37	3,58	5,02	8,55	12,93	18,13	22,03	33,31
2 1/2" DN 65												
Standard	0,05	0,11	0,19	0,28	0,40	0,61	0,85	1,46	2,21	3,10	3,76	5,69
Standard +	0,06	0,13	0,23	0,34	0,48	0,73	1,03	1,76	2,67	3,74	4,55	6,87
Heavy	0,07	0,16	0,27	0,41	0,58	0,87	1,23	2,09	3,17	4,44	5,40	8,17
Super heavy	0,10	0,22	0,37	0,57	0,80	1,21	1,69	2,89	4,37	6,13	7,45	11,2
3" DN 80												
Standard	0,02	0,05	0,09	0,13	0,19	0,28	0,40	0,69	1,04	1,46	1,77	2,68
Standard +	0,02	0,06	0,10	0,15	0,22	0,33	0,47	0,80	1,21	1,70	2,07	3,13
Heavy	0,03	0,07	0,12	0,18	0,25	0,39	0,54	0,93	1,40	1,97	2,39	3,62
Super heavy	0,04	0,10	0,17	0,25	0,36	0,54	0,76	1,31	1,98	2,77	3,37	5,10
4" DN 100												
Standard	0,006	0,014	0,024	0,037	0,052	0,078	0,110	0,187	0,283	0,397	0,483	0,730
Standard +	0,008	0,017	0,029	0,045	0,063	0,095	0,133	0,227	0,344	0,482	0,586	0,887
Heavy	0,009	0,021	0,035	0,054	0,075	0,114	0,160	0,274	0,414	0,580	0,705	1,067
Super heavy	0,013	0,029	0,050	0,076	0,106	0,161	0,225	0,384	0,571	0,815	0,991	1,498
5" DN 125												
Standard	0,002	0,005	0,009	0,013	0,019	0,028	0,040	0,068	0,103	0,145	0,176	0,266
Standard +	0,003	0,006	0,010	0,016	0,023	0,034	0,048	0,082	0,125	0,175	0,213	0,322
Heavy	0,003	0,007	0,012	0,019	0,027	0,041	0,057	0,098	0,149	0,209	0,254	0,384
Super heavy	0,004	0,010	0,017	0,027	0,037	0,057	0,080	0,136	0,206	0,289	0,351	0,531
6" DN 150												
Heavy	0,001	0,003	0,005	0,008	0,011	0,017	0,025	0,042	0,064	0,090	0,110	0,166

PÉRDIDAS DE CARGA

TUBERÍA	Caudal en litros por minuto							
	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000
1" DN 25								
Standard								
1 1/4" DN 32								
Standard								
Heavy								
1 1/2" DN 40								
Standard								
Heavy								
2" DN 50								
Standard	19,71							
Heavy	25,96							
Super heavy	33,31							
2 1/2" DN 65								
Standard	5,69	23,18						
Standard +	6,87	27,67						
Heavy	8,17	32,74						
Super heavy	11,26	45,16						
3" DN 80								
Standard	2,68	11,08	23,47					
Standard +	3,13	12,89	27,32					
Heavy	3,62	14,88	31,53					
Super heavy	5,10	20,67	43,79					
4" DN 100								
Standard	0,73	3,06	6,49	11,06	16,63	23,44	31,19	39,94
Standard +	0,88	3,69	7,82	13,32	20,13	28,22	37,54	48,07
Heavy	1,06	4,43	9,38	15,98	24,16	33,86	45,05	57,69
Super heavy	1,49	6,23	13,20	22,50	34,01	47,67	63,42	81,21
5" DN 125								
Standard	0,26	1,13	2,39	4,07	6,15	8,62	11,47	14,69
Standard +	0,32	1,34	2,84	4,85	7,33	10,27	13,66	17,50
Heavy	0,38	1,60	3,38	5,76	8,71	12,20	16,24	20,79
Super heavy	0,53	2,20	4,66	7,93	11,99	16,81	22,36	28,63
6" DN 150								
Heavy	0,16	0,70	1,48	2,52	3,81	5,35	7,11	9,11

CONSEJOS Y ADVERTENCIAS

SEGURIDAD DE BOMBA Y TUBERÍA CONTRA TRABAJO EN SECO

- En pozos con muy bajo rendimiento es normal que la bomba agote el suministro y en ocasiones arranque en seco, esto puede sobre calentar los tramos de tubería más próximos a la electrobomba. Se debe realizar una correcta evaluación del rendimiento de perforación. Se debe programar los arranques de forma temporizada, controlando los tiempos de recuperación del pozo. Estas medidas aseguran que la bomba nunca trabaje en seco.
- Durante el funcionamiento en seco es habitual causar daños en las tuberías más próximas a la impulsión de la electrobomba, otra forma de evitar el deterioro de las tuberías es instalar una prolongación o carrete inmediatamente a la impulsión de la electrobomba, de forma que disipe la mayor parte de la temperatura generada por la fricción en seco.
- Otra forma de controlar los tiempos de arranque es instalar una válvula a la salida del pozo y mantenerla parcialmente abierta, de forma que se limita el caudal y se consigue alargar el periodo de funcionamiento.
- Siempre que hay un problema de funcionamiento en seco, hay posibilidad de deformar los tramos de tubería más próximos a la electrobomba. En cualquier caso de deformación de tuberías que no sean las más próximas a la electrobomba, se trata claramente de una selección errónea de tubería que ha sufrido exceso de presión.

ACCIONES CONTRA EL EXCESO DE TEMPERATURA

En casos extremos en los que es habitual el trabajo en seco, habiendo posibilidad de deteriorar las tuberías o cualquier parte de la instalación, o si el agua a bombear se encuentra por encima de la temperatura recomendada, es necesario contactar con nuestro departamento de asistencia técnica para evaluar la situación y buscar soluciones específicas para cada caso.

PREVENCIÓN DE GOLPE DE ARIETE

Siempre se debe instalar una válvula anti retorno a la impulsión de la electrobomba y, en caso de instalaciones de tubería de gran profundidad, es recomendable la instalación de válvulas anti retorno cada 100 metros de tubería. No se debe instalar una única válvula anti retorno en la parte más alta de la instalación. En caso de ser necesaria la instalación de una válvula anti retorno en la parte más alta de la instalación, se debe eliminar la válvula anti retorno instalada en la impulsión de la electrobomba, ya que el vacío creado al caer el peso de la columna de agua puede llegar a romper los tramos de tubería más altos, quedando toda la instalación expuesta a un desprendimiento.

⚠ AVISO: Estas tuberías de uPVC son auto-portantes lo que significa que pueden aguantar el peso de la bomba de pozo sin necesidad de cables o soporte adicionales. **Sin embargo, se aconseja que la bomba se haga con la instalación y sujeción adecuadas para evitar posibles problemas o accidentes.**



intertek
Total Quality Assured.

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of
Ashirvad Pipes Pvt. Ltd.

Site 1: Plot No. 4-B, 26 & 26 B Attibele Industrial Area, Hosur Road, Bengaluru - 562107, Karnataka, India
 Site 2: Plot No. 27-P, 28-P, 29 & 30, Bommasandra-Jigani Link Road, Industrial Area, Jigani Hobli, Anekal Taluk, Bangalore - 560105, Karnataka, India
 Site 3: Plot No. SP1-177 & 178, Kahrani Industrial Area, Bhiwadi Extension, Dis. Alwar - 301019, Rajasthan, India
has been registered by Intertek as conforming to the requirements of

ISO 45001:2018

OHSAS 18001:2007 certified from 20 July 2017 to 27 February 2019.

The management system is applicable to:
 Manufacture and Supply of uPVC & cPVC Pipes and Fittings and Solvent Cement for Industrial, Domestic, Agriculture, Sewage Applications.



UKAS
MANAGEMENT SYSTEMS
014



Calin Moldovean
President, Business Assurance
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS accredited body under schedule of accreditation no. 014.





In the issuance of this certificate, Intertek assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate's validity is subject to the organization maintaining their system in accordance with Intertek's requirements for systems certification. Validity may be confirmed via email at certificate.validation@intertek.com or by scanning the code to the right with a smartphone.
 The certificate remains the property of Intertek, to whom it must be returned upon request.
 CT-000001-UKAS-EN-ISO-45001-2018



भारत सरकार
GOVERNMENT OF INDIA
वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय
MINISTRY OF COMMERCE & INDUSTRY
विदेश व्यापार महानिदेशालय
DIRECTORATE GENERAL OF FOREIGN TRADE
मान्यता प्रमाण पत्र
Certificate of Recognition
एक सितारा निर्यात सदन
ONE STAR EXPORT HOUSE

नैसर्ग

(आई ई सी _____ और आयकर पैन _____)
 को विदेश व्यापार नीति, 2015-2020 के प्रावधानों के अनुसार एक सितारा निर्यात सदन का स्तर प्रदान किया जाता है। यह प्रमाण पत्र, प्रक्रिया पुस्तक (2015-2020) के पैरा 3.20 (बी) में दी गयी शर्तों के निहित चर्चों की अवधि के लिए दिनांक _____ से _____ तक वैध होगा।

M/s _____
 PLOT NO.4-B, KGGB INDUSTRIAL AREA, ATTIBELE, ANEKAL TALUK, BANGALORE-562107
 0759914911 and Income Tax PAN AABCA7061K

(IEC _____ and Income Tax PAN _____)
 are hereby accorded the status of One Star Export House in accordance with the provisions of the Foreign Trade Policy, 2015-2020. This Certificate is valid for a period of _____ years effective from _____ to _____ subject to the conditions prescribed in Para 3.20(b) of the Hand Book of Procedures (2015-2020).

सं./No. A/ **5953**
 तारीख/Date: 21.07.2016
 स्थान/Place: Bengaluru
 07775/058/00189/AM16



VIJAY KUMAR, IFS
 अवर / संचुक्त / उप महानिदेशक,
 विदेश व्यापार / विकास आयुक्त (एआई सीई)
 Additional Joint Deputy
 Director General of Foreign Trade/
 Development Commission (DFC)

(फाइल सं./File No.) _____ तारीख/Date: _____



intertek
Total Quality Assured.

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:
Ashirvad Pipes Pvt. Ltd.

Site 1: Plot No. 4-B, 26 & 26 B Attibele Industrial Area, Hosur Road, Bengaluru - 562107, Karnataka, India
 Site 2: Plot No. 27-P, 28-P, 29 & 30, Bommasandra-Jigani Link Road, Industrial Area, Jigani Hobli, Anekal Taluk, Bangalore - 560105, Karnataka, India
 Site 3: Plot No. SP1-177 & 178, Kahrani Industrial Area, Bhiwadi Extension, Dis. Alwar - 301019, Rajasthan, India
has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 9001:2015

The management system is applicable to:
 Manufacture and Supply of uPVC & cPVC Pipes and Fittings and Solvent Cement for Industrial, Domestic, Agriculture, Sewage Applications.



UKAS
MANAGEMENT SYSTEMS
014



Calin Moldovean
President, Business Assurance
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS accredited body under schedule of accreditation no. 014.





In the issuance of this certificate, Intertek assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate's validity is subject to the organization maintaining their system in accordance with Intertek's requirements for systems certification. Validity may be confirmed via email at certificate.validation@intertek.com or by scanning the code to the right with a smartphone. The certificate remains the property of Intertek, to whom it must be returned upon request.
 CT-000001-UKAS-EN-ISO-9001-2015



intertek
Total Quality Assured.

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:
Ashirvad Pipes Pvt. Ltd.

Site 1: Plot No. 4-B, 26 & 26 B Attibele Industrial Area, Hosur Road, Bengaluru - 562107, Karnataka, India
 Site 2: Plot No. 27-P, 28-P, 29 & 30, Bommasandra-Jigani Link Road, Industrial Area, Jigani Hobli, Anekal Taluk, Bangalore - 560105, Karnataka, India
 Site 3: Plot No. SP1-177 & 178, Kahrani Industrial Area, Bhiwadi Extension, Dis. Alwar - 301019, Rajasthan, India
has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 14001:2015

The management system is applicable to:
 Manufacture and Supply of uPVC & cPVC Pipes and Fittings and Solvent Cement for Industrial, Domestic, Agriculture, Sewage Applications.



UKAS
MANAGEMENT SYSTEMS
014



Calin Moldovean
President, Business Assurance
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS accredited body under schedule of accreditation no. 014.





In the issuance of this certificate, Intertek assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate's validity is subject to the organization maintaining their system in accordance with Intertek's requirements for systems certification. Validity may be confirmed via email at certificate.validation@intertek.com or by scanning the code to the right with a smartphone. The certificate remains the property of Intertek, to whom it must be returned upon request.
 CT-000001-2015-UKAS-EN-ISO-14001-2015

Proindecsa

C/ Paraguay, parc. 13-5/6
Polígono industrial Oeste
30820 Alcantarilla, Murcia (Spain)

Tel. : +34 968 880 852
proindecsa@proindecsa.com

www.proindecsa.com



Proindecsa S.L. no se hace responsable de los posibles errores u omisiones que pueda contener este catálogo, ni de los daños o perjuicios que puedan derivarse de su uso. Proindecsa S.L. se reserva el derecho de modificar o actualizar el contenido de este catálogo en cualquier momento y sin previo aviso.

Proindecsa S.L. shall not be liable for any errors or omissions that this catalogue may contain, nor for any damages that may arise from its use. Proindecsa S.L. reserves the right to modify or update the contents of this catalogue at any time and without prior notice.

